

生産設備一覧



持田製薬工場株式会社

注射剤製造

対象アンプル品種 1mLA、2mLA、3mLA、5mLA、20mLA

対象バイアル品種 2mLV、10mLV、13mLV、17mLV、18mLV、20mLV

工程	設備名称	メーカー	型式	基本能力	保有数
洗浄	アンプル洗浄機	シンテゴンテクノロジー㈱	RRU3064	処理能力 1mL・2mLA:13,200(本/時)	1式
	バイアル洗浄機	シンテゴンテクノロジー㈱	RRU3063	処理能力 2mLV:15,000(本/時)	1式
	ゴム栓洗浄・滅菌機	トーステ	PH-CL120	60Kg分/バッチ	1式
滅菌	アンプル滅菌機	シンテゴンテクノロジー㈱	HQL3620	処理能力 1mL・2mLA:13,200(本/時)	1式
	バイアル滅菌機	シンテゴンテクノロジー㈱	HQL3460	処理能力 2mLV:15,000(本/時)	1式
調製	アンプル調製設備	日本ガイシ㈱		100L×1基、400L×1基 C/SIP付き	1式
	バイアル調製設備	日本ガイシ㈱		100L×1基、30L×1基 C/SIP付き、移動式2L×1基	1式
充填	アンプル充填・熔閉機	シンテゴンテクノロジー㈱	ALF4060	処理能力 1mL・2mLA:13,200(本/時) タイム&プレッシャー方式	1式
	バイアル充填・半打栓機	シンテゴンテクノロジー㈱	FLP4060	処理能力 2mLV:15,000(本/時) MAX タイム&プレッシャー方式	1式
凍結乾燥	凍結乾燥機	共和真空技術㈱	RL-3015BS	有効棚面積 15.73(m ²) 1,035(W)×1,520(L)×有効10段 C/SIP付き、入庫本数:46,000本(2mLV換算)	3式
	バイアル自動入出庫装置	富士電機エフテック㈱		処理能力 充填機と連動	1式
滅菌	滅菌機(アンプル器具用) (アルミキャップ用)	ゲティンゲ	GE6913ARB-2	チャンバー有効寸法 645(W)×920(h)×1,350(d)	2式
	滅菌機 (アンプル最終製品用)	ゲティンゲ	GEV91620AR-2	チャンバー有効寸法 950(W)×1,600(h)×2,000(d)、 ベンチレーション式	1式
	滅菌機(バイアル器具用)	ゲティンゲ	GE91615ARB-2	チャンバー有効寸法 920(W)×1,600(h)×1,540(d)	1式
巻締	アルミキャップ巻締機	㈱KT製作所	10E-1R	ライン能力(常用) 120~300(本/分) 一本ローラー式	1式
検査	アンプル検液機	シンテゴンテクノロジー㈱	AIM2012	ライン能力(常用) 1mLA:18,000(本/時)	1式
			AIM277 D157	ライン能力(常用) 2mLA:13,200(本/時)	1式
	アンプルピンホール検査機	ニッカ電測	HDB-2・AST	ライン能力(常用) 1mLA:18,000(本/時)	1式
			HDB-2・AST	ライン能力(常用) 2mLA:13,200(本/時)	1式
バイアル検液機	シンテゴンテクノロジー㈱	AIM588	ライン能力(常用) カートリッジ:4,200(本/時) 対象 カートリッジ	1式	
包装	アンプルラベラー/ロンド成形挿入機	アイ・ディ・ケイ㈱	IWP-MP300	ライン能力(常用) 300(本/分)	1式
	アンプルカートナー	㈱京都製作所	VARIO-LiF	ライン能力(常用) 30(ロンド/分)	1式
	バイアルラベラー	㈱ILファーマパッケージング	CP-206+LASM II	ライン能力(常用) 300(本/分)	1式
	バイアルカートナー	㈱京都製作所	VCL-S	ライン能力(常用) 最大40(箱/分)	1式
	アセンブリ装置	team technik		10本/分	1式
	BSピロー包装機	大森機械工業㈱	S-3680A-AR	ライン能力(常用) 40(本/分)	1式
	BSカートナー	㈱京都製作所	VARIO-LiF	ライン能力(常用) 40(個/分)	1式
	オートインジェクターラベラー	㈱タカラ		40(本/分)	1式
注射用水	蒸留水製造設備	栗田工業㈱		製造能力 1.2(m ³ /h) フィンアクア製	1式
除染	過酸化水素除染装置	㈱エアレックス		チャンバー有効寸法 700(W)×1,000(h)×1,500(d)	1式

生産設備一覧



持田製薬工場株式会社

半固形剤・液剤製造

工程	設備名称	メーカー	型式	基本能力	保有数
調製	真空乳化装置	みづほ工業(株)	AVTU-2-700型	製造能力 200~550kg 乳化槽550L×1基、水槽350L×1基、油槽200L×1基 C/SIP付き	1式
充填	チューブ充填機	ガゼリウス(株)	NM2002/M型	処理能力 150(本/分) 対象チューブ 2g、5g、10g、20g	1式
包装	ロンド成形機	(株)佐原製作所	MS-15	対象チューブ 2g、5g、10g	1式
	チューブ挿入機	田村機械工業(株)	TBRC-1690D	ベッド 5本、10本入り	1式
	箱組立機	田村機械工業(株)	KDM-300	50個/分	1式
	印字検査装置	ミューチュアル(株)	PRO-A1	35個/分	1式
	自動封緘テープ印字検査装置	(株)サンテック	O2DBJ14	30個/分	1式

生産設備一覧



持田製薬工場株式会社

固形製剤製造 ①

工程	設備名称	メーカー	型式	基本能力	保有数
攪拌造粒	パーティカルグラニューレーター	㈱パウレック	VG-600	全容量 600L 有効容量 360L e.g. 100~150kg	1式
	パーティカルグラニューレーター	㈱パウレック	VG-200	全容量 200L 有効容量 120L e.g. 40~60kg	2式
	パーティカルグラニューレーター	㈱パウレック	VG-25	全容量 25L 有効容量 15L e.g. 3~6kg	2式
流動乾燥	流動層造粒乾燥機	㈱パウレック	WSG-120	仕込量 120~240L	1式
	フロードライヤー	フロイント産業㈱	NFOD-60	仕込量 40~60kg	1式
整粒	オンレータ式整粒機	㈱畑鉄工所	HRG-200V		1式
	オンレータ式整粒機	㈱菊水製作所	OG-W-3		1式
	コーミル	㈱パウレック	QC-194S	処理量 230~2300kg/時	4式
粉碎	ピンミル	㈱パウレック	160-Z	処理量 20~100kg/時	3式
	ジェットミル	㈱セイシン企業	JOM-0202	処理量 2.0~20kg/時	1式
	サンプルミル	㈱奈良機械製作所	SAMF		1式
篩過	振動篩	㈱ダルトン	500型		2式
	振動篩	㈱ダルトン	700型		2式
	振動篩	㈱ダルトン	1000型		4式
混合	V型混合機	㈱パウレック	V-500	全容量 1,250L 有効容量 500L ※主原料比率・配合数により増加も可能。	1式
	V型混合機	㈱パウレック	VM-500	全容量 1,250L 有効容量 500L ※主原料比率・配合数により増加も可能。	3式
	ドラム混合機	自社製		ドラム 36L 又は 100L、250L (ロート部を除く)	1式
	ボーレコンテナ混合機	寿工業	PM1000-DX	コンテナ 600L	1式
	ボーレコンテナ混合機	寿工業	PM200-LS	コンテナ 100L	1式
打錠	水洗式打錠機	㈱畑鉄工所	HT-X45MS-UW	45本 10~70rpm e.g. 8.1万錠/時 (30rpm)	2式
	回転盤着脱式打錠機	㈱菊水製作所	AQUG-1045SW2JZ	45本 20~120rpm e.g. 8.1万錠/時 (30rpm)	4式
	打錠機	㈱畑鉄工所	HT-AP65-DII	65本ダブル 15~50rpm e.g. 15.6万錠/時 (20rpm)	1式
コーティング	ドリアコーター	㈱パウレック	Dria1600/1.25	皮膜錠仕様 仕上り仕込量 700L e.g. 500kg	1式
	ドリアコーター	㈱パウレック	Dria1600/1.25	糖衣錠仕様 仕上り仕込量 700L e.g. 500kg	1式
	パウレックコーター	㈱パウレック	PRC-60	皮膜錠仕様 仕上り仕込量 60L e.g. 48kg	1式
	パウレックコーター	㈱パウレック	PRC-150	皮膜錠仕様 仕上り仕込量 150L e.g. 120kg	1式
	パウレックコーター	㈱パウレック	PRC-200	皮膜錠仕様 仕上り仕込量 200L e.g. 160kg	1式
	ハイコーター	フロイント産業㈱	HCF-130	仕上り仕込量 225L e.g. 150kg	1式
	オニオンパン	畑鉄工所㈱	HC-200	糖衣錠仕上り仕込量 150L e.g. 120kg	4式
乾燥	箱型[50型]真空乾燥機	エイシア工業㈱	-	到達真空度 6.7Pa	2式
	凍結乾燥機	共和真空㈱	RL-1005BF	凝結量 100kg以内 到達真空度 1.4Pa	1式
錠剤印刷	錠剤印刷機	武田薬品工業㈱	T-S	10~30万錠/時 ※錠径の範囲により変動する。	1式
	錠剤自動印刷機	クオリカブス㈱	IMS-300D	25~30万錠/時 ※錠径の範囲により変動する。	1式
錠剤検査	錠剤ビデオ検査機	第一実業ビスウィル㈱	TVIS-EX3	目安: 20万錠/時(素錠) 19.8万錠/時(皮膜錠) 11万錠/時(糖衣錠) ※錠剤形状により変動する。(4.8万錠/時 ~ 34.8万錠/時)	2式
	錠剤ビデオ検査機(粒状錠用)	㈱ミュージアール	IMAGE7000-PE3	目安: 12万錠/時(カタログ値: 60万錠/時)	1式
	錠剤ビデオ検査機	池上通信㈱	TIE-9500	目安: 16.2万錠/時(素錠) 16.2万錠/時(皮膜錠) ※錠剤形状により変動する。(最大50万錠/時 ~ 60万錠/時)	1式
	錠剤ビデオ検査機	第一実業ビスウィル㈱	TVIS-NS-VA	目安: 12~60万錠/時(円形)、4.8~30万錠/時(異形)	1式
顆粒検査	顆粒自動検査機	第一実業㈱	DVPS-1-MED	15kg/時 (顆粒度により 10~60kg/時)	1式
PTP充填	ブリスター	CKD㈱	FBP-600E3	錠剤用 3,000~6,300錠/分 シート幅 191mm、206mm(10錠) 251mm(14、21錠)	1式
	ブリスター	CKD㈱	FBP-600E3	カプセル用 4,000~6,300錠/分 シート幅 202mm(10C) 268mm(21C) 錠剤用 5,000~8,400錠/分 シート幅 191mm、206mm(10錠) 251mm(14、21錠)	1式
GEMT AB充	充填機	㈱トバック	SL-7S型	280包/分	1式
包装	カートナー	㈱京都製作所	Vario-Li	錠剤用 100、500、1,000、1,050、2,100錠 60ピロー/分	1式
	カートナー	㈱京都製作所	Vario-Li	カプセル用 100、500、1,000、1,050cap 40ピロー/分 錠剤用 56、100、500、1,000、1,050錠 60ピロー/分	1式
	ピロー機	大森機械工業㈱	S-5680A	カプセル用 100、210C 30~40ピロー/分 錠剤用 100、140、210錠 40~60ピロー/分	2式
	ピロー機	大森機械工業㈱	S-5600J	製剤見本用 35~50ピロー/分	1式
	ピロー機	大森機械工業㈱	S-5680-BX	スティック用 5包、6包 47~57ピロー/分	1式
ボトル充填	錠剤・カプセル計数充填機	川越機械㈱	EEC-1201-BAF	2,250~3,100錠(C)/分	1式
分包	四方シール機	旭紙工		1g/2包: 70g/分 1g/3包: 105g/分	1式

生産設備一覧



持田製薬工場株式会社

固形製剤(Engineering Control エリア)製造 ②

工程	設備名称	メーカー	型式	基本能力 (実測・カタログ値等から記載)	保有数
攪拌 造粒	バッチカルグラニューレーター	㈱パウレック	VG-100	全容量 100L 有効容量 60L e.g. 20~30kg	1式
流動層 造粒/ 乾燥	流動層造粒乾燥機	㈱パウレック	WST-30(改造)	乾燥最大 45kg 造粒最大 37kg	1式
整粒	コーミル	㈱パウレック	194-S	230kg/時	1式
粉碎	ピンミル	㈱パウレック	160-Z	処理量 20~100kg/時	1式
篩過	振動篩	㈱ダルトン	1000型		1式
混合	V型混合機	㈱徳寿工作所	V-300	全容量 650L 有効容量 300L e.g. 80万錠 (160kg) 回収容器 380L	1式
	ドラム混合機			ドラム 36L 又は 100L、250L (ロート部を除く)	1式
打錠	水洗式打錠機	畑鉄工所(株)	HT-X32MS-UW	32本 10~70rpm e.g. 5.76万錠/時 (30rpm)	1式
コーティ ング	パウレックコーター	㈱パウレック	PRC-150	皮膜錠仕様 仕上り仕込量 150L e.g. 60万錠 (120kg)	1式
検査	錠剤ビデオ検査機	第一実業ビスウィル(株)	TVIS-EXR-V	目安: 12万錠/時(素錠) 9.6万錠/時(皮膜錠) 5.5万錠/時(糖衣錠) ※ 錠剤形状により変動する。(4.8万錠/時 ~ 14.4万錠/時)	1式
PTP 充填	ブリスター	CKD(株)	FBP-300E	3,000~4200錠/分 シート幅 101mm(10、21錠) 131mm(14錠)	1式
包装	ピロー機	大森機械工業(株)	S-5680A	28、84、100、140、210錠 20~60ピロー/分	1式
	カートナー	㈱京都製作所	Vario-Li	28、100、500、1,000、錠 60ピロー/分	1式
SP 充填	SP充填	旭紙工		17シート/分 (170錠/分)	1式